



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	消防电气控制装置耐压试验		企业部门	生产部	
被测参数 要求	参数 M	耐压 $\geq 1.25\text{kV}$	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.21\text{kV}$
	公差 T	$T=1.25\text{kV}$		允许不确定度	0.14kV
	其他要求	无		测量范围	(0-2.8)kV
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
耐压测试仪	(0-5)kV	$U_{rel}=1.3\%$, $k=2$	$\pm 0.20\text{kV}$	/	
测量过程控制规范编号	JFZY-CL-GF-202201 《消防电气控制装置耐压试验测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	JFZY-JC-B/0-01 《耐压测试仪操作规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	刘宝磊, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A: 《消防电气控制装置耐压试验测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附录 B: 《消防电气控制装置耐压试验测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 C: 《消防电气控制装置耐压试验测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	<p>审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> 查《消防电气控制装置耐压试验测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 查该测量过程不确定度评定方法正确。 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022 年 6 月 28 日

审核员:

企业部门代表: