



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PE 给水管断裂伸长率检测过程		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	断裂伸长率	测量过程计量 要求	最大允许误差	/
	公差 T	/		允许不确定度	33%,k=2
	其他要求	≥350%		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 电子万能试验机 /2015684	(0-30) kN	/	力值: ±1.0%	/	
测量过程控制规范编号	GB / T 13663-2000 《给水用聚乙烯 (PE) 管材》				满足
测量方法编号	GB / T 8804.1-2003 《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第 1 部分 试验方法总则》				满足
环境条件	(23±2)°C				满足
操作人员姓名	黄燕				满足
测量不确定度评定方法	按 JJF1059.1-2012 进行评定, 评定流程符合要求, 具体见附件				满足
有效性确认方法	通过评定过程不确定度, 小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 过程有效, 见附件				满足
测量过程监视方法、 监视记录	每月由不同人员对同一批次样品进行比对测试, 2022 年已经开展比对测试, 记录见附件				满足
控制图绘制(如果有)	无				
综合评价	<p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用每月人员比对方式开展监视, 已开展比对分析。根据比对测试记录, 过程受控, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022 年 05 月 30 日

审核员:

李相臣

企业部门代表:

李伟