



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	灯具绝缘电阻检测过程		企业部门		检验检测室	
被测参数 要求	参数 M	灯具绝缘电阻	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	$\geq 2M\Omega$			允许不确定度	$U_{rel} \leq 8\% (k=2)$
	其他要求	无			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不 确定度	测量误差	其他特性	
1. 绝缘电阻测试仪		(0.1—1999) MΩ	/	-0.1 MΩ	/	
测量过程控制规范编号		GB/T3048.16-2007				是
测量方法编号		GB/T3048.16-2007				是
环境条件		常温常湿				是
操作人员姓名		唐露				是
测量不确定度评定方法		见不确定度评定报告, 评定流程符合要求				是
有效性确认方法		实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录		从体系建立至至今, 每月使用核查标准重复测量 10 次, 记录其示值, 并绘制控制图, 根据控制图表明过程稳定受控。				是
控制图绘制(如果有)		见图				是
综合评价	<p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法 已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视每月定期核查并绘制控制图的方法, 结果表明该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>					

审核日期: 2022 年 05 月 20 日

审核员: 邢相臣

企业部门代表: 牛娟娟