



### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	金属材料抗拉强度测试过程		被测参数要求(含公差)	(470—630) MPa	
被测参数要求识别依据文件			GB/T1591-2018		
计量要求导出方法 (可另附) 被测量金属样品抗拉强度要求为 (470—630) MPa $U_{rel} = T/3/X * 100\% = 8\%$ 使用 Q345B PL30mm 的样品制成圆形试样, 测量设备试验力要求 (0—1000) kN 依据 GB/T 228.1-2010 的规定, 试验机应为 1 级或优于 1 级准确度。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	微机控制电液伺服 万能材料试验机	WAW—1000Y	1 级	MT20220114050069	2022-01-13
计量验证记录  测量设备的测量范围满足计量要求; 测量设备经校准, 准确度等级符合要求。  验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合                      (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 邓白涛			验证日期: 2022 年 5 月 19 日		
认证审核记录:  按材料性能要求及试验标准导出了过程允许不确定度和设备准确度等级, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确, 测量设备已进行检定, 验证合格, 满足计量要求。  审核员意见: 邓柏臣 企业代表签字: 光雅臣					
			审核日期: 2022 年 05 月 19 日		