



测量设备溯源抽查表

编号: 0381-2021-2022

企业名称: 梧州市永达钢铁有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
采购部	电子计价秤	自编 01	ACS-30/III	III 级	标准砝码: (1-20) kg. (0-35.83) t. M1 等级; M1 等级砝码: 10mg-500mg. (0-8888.8) g. M1 等级	梧州市计量测试所	2021-6-21	✓
技质部	游标卡尺	G16223	(0-200)mm	0.00mm	量块: 11 块, (10-271.9) mm. 5 等; 量块: 12 块, (10-291.9) mm. 5 等	梧州市计量测试所	2021-6-22	✓
技质部	液压式万能试验机	13075	WAW-100	1 级	标准测力仪: BZL-100KN3Z. (10-100) KN. 0.3 级	梧州市计量测试所	2021-8-11	✓
生产部	电子汽车衡	16090183 05 (仪表)	SCS-150/III	m 级	标准砝码: (1-20) kg. (0-35.83) t, M1 等级; M1 等级砝码: 10mg-500mg. (0-8888.8) g. M1 等级	梧州市计量测试所	2021-5-27	✓
技质部	光谱仪	1574	GS1000	B 级	低合金钢光谱分析用标准物质: 二级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2022-03-07	✓

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司（未）建最高计量标准 0 项，测量设备由技质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托梧州市计量测试所、深圳市东华计量检测技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由技质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 04 月 19 日

审核员签字: 廖相臣

部门代表签字: 薛涛

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。