



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	测定仪泄漏电流测量过程		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	泄漏电流 ≤5mA	测量过程计量要求	最大允许误差	±0.835 mA
	公差 T	5mA		允许不确定度	0.56mA
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
数字万用表	(0-40)mA	$U=0.22mA, k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	XHGBKJCL-GF-2001《测定仪泄漏电流测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	JJG 846-2015《粉尘浓度测量仪检定规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	乔伟力, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	附2《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	<p>1.查《测定仪泄漏电流测量过程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022年04月19日

审核员:

企业部门代表: 别海洋