






计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN15 水表密封性试验	被测参数要求(含公差)	压力 (1.6-1.8) MPa		
被测参数要求识别依据文件	JJG-162-2019 《饮用冷水水表》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=0.2\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.2\text{MPa}/3=0.067\text{MPa}$</p> <p>3、被测参数测量范围: 技术要求压力 (1.6-1.8) MPa, 则选择测量范围为 (0-4) MPa 的压力表进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	压力表 /11-10-1114	(0-4) MPa	$\pm 0.064\text{MPa}$	F9-20214313	2021.09.15
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-4)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (0-2.7) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.064MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 0.067MPa 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: </p> <p style="text-align: right;">验证日期: 2021 年 11 月 5 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: </p> <p>企业代表签字: </p> <p style="text-align: right;">审核日期: 2022 年 4 月 19 日</p>					