

附 3:

测量过程有效性确认表

关键测量过程 编号	02	测量过程名称	壳体隔爆面内径尺寸测量 过程	测量过程规范 编号	ZXFB/MSP- GF-02
所在部门	技检部	测量项目	内径尺寸： Φ270mm (+0.07/+0.02) mm	控制程度	高度控制
<p>测量过程要素概述：</p> <p>测量设备：内径千分尺，测量范围为（50-600）mm，不确定度 $U=0.004\text{mm}$,$k=2$</p> <p>测量方法：按照 ZXFB/MSP-GF-02《壳体隔爆面内径尺寸测量过程控制规范》</p> <p>环境条件：常温</p> <p>测量软件：无</p> <p>操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。</p> <p>其他影响量：</p>					
<p>有效性确认记录：</p> <p>1、查内径千分尺，校准日期：2022年3月18日，符合要求。</p> <p>2、检测过程有效性确认：</p> <p>(1) 2021年9月21日，用内径千分尺对实物进行5次检测，平均值为$\bar{y}_1=270.042\text{mm}$</p> <p>(2) 2022年3月24日，用内径千分尺对实物进行5次检测，平均值为$\bar{y}_2=270.037\text{mm}$</p> <p>测量过程的不确定度为 $U=0.006\text{mm}$,$k=2$</p> $E_n = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = 0.58$ <p>当 $E_n=0.58 < 1$ 时，此测量过程有效。</p>					
确认人员：吉凯华			日期：2022年3月24日		
变更记录：					
日期	变更内容			批准人	