



编号: 0048-2020-2022

### 计量要求导出和计量验证记录表

|   |  |             |                                       |                  |            |
|---|--|-------------|---------------------------------------|------------------|------------|
| 测量过程名称  | 滴灌管壁厚尺寸测量过程                                | 被测参数要求(含公差) | 壁厚: $0.60_{-0.06}^{+0.10}$ mm         |                  |            |
| 被测参数要求识别依据文件  | GB/T19812.3-2017《塑料节水灌溉器材 第3部分:内灌式滴灌管及滴灌带》 |             |                                       |                  |            |
| 计量要求导出方法<br>1、测量参数公差范围: $T=0.16$ mm<br>2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.16\text{mm} \times 1/3 = 0.053\text{mm} = \pm 0.0265\text{mm}$<br>3、测量设备校准不确定度推导:<br>$U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.053\text{mm} \times 1/3 = 0.018\text{mm}$<br>4、被测参数测量范围: 壁厚: (0.54-0.70) mm, 选用测量范围 (0-10) mm 的进行测量。         |  |             |                                       |                  |            |
| 计量校准过程  | 测量设备名称/编号                                  | 型号规格        | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号        | 校准/检定日期    |
|   | 测厚仪/031                                    | (0-10) mm   | $U=0.01\text{mm}, k=2$                | PXYSV202200031 号 | 2022.01.26 |
|   | /  |             |                                       |                  |            |
| 计量验证记录:<br><br>测量设备的测量范围为 (0-10) mm, 满足导出计量要求测量范围 (0.54-0.70) mm 的要求;<br>测量设备的不确定度为 $U=0.01\text{mm} (k=2)$ , 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 0.018\text{mm}$ 的要求;<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)<br><br>验证人员签字: 刘会美 验证日期: 2022 年 1 月 27 日 |  |             |                                       |                  |            |
| 认证审核记录:<br>1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备满足计量要求;<br>4. 测量设备已校准;<br>5. 测量设备验证方法正确。<br><br>审核员签字: 鞠录物<br><br>企业代表签字: 徐 审核日期: 2022 年 4 月 2 日  |  |             |                                       |                  |            |