



### 测量设备溯源抽查表

企业名称	罗伯阀门(天津)有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质管部	洛氏硬度计	A057802010	TH300	±1.5HRC	标准洛氏硬度块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.29	√
质管部	数显扭矩扳手	1504001595	(17~340) Nm	±3%	扭矩扳子检定仪	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.29	√
质管部	微机屏显式液压万能试验机	156	WEW-6000	$U_{rel}=0.4\%, k=2$	数显式标准测力仪/0.3级	上海捷祥测控技术有限公司	2021.4.29	√
生产部	压力表	2054755	(0~6) MPa/0.2MPa	1.6级	数字精密压力表	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.11.4	√
质管部	超声波测厚仪	000003444000019	TT130	±0.05mm	超声波标准块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.29	√
生产部	外径千分尺	1546499	(0~25) mm/0.01mm	±4 μm	量块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.29	√
生产部	游标卡尺	6209742906	(0~300) mm/0.02mm	±0.04mm	量块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.29	√

审核综合意见: 说明: “测量标准装置名称及技术参数”的栏中, 检定/校准机构未对技术参数描述。

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司、上海捷祥测控技术有限公司机构检定/校准, 校准/检定证书由质管部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022年03月25日上午~03月26日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。