



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PE 给水管壁厚测量		企业部门	生产质检部	
被测参数 要求	参数 M	壁厚测量 ($\Phi 110 \times 6.6$)mm	导出计量要求	最大允许误差	0.20mm
	公差 T	+0.8mm		允许不确定度	
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是
壁厚千分尺	(0-25) mm		± 0.002 mm	无	
测量过程控制规范	QXSL/CL-01				
测量方法	GB/T13663.2-2018				
环境条件	常温, 湿度 $\leq 70\%$				
操作人员姓名	张剑辉				
测量不确定度评定方法	(另附) 附录 B-不确定度评定-				
有效性确认方法	(另附) 附录 C 测量过程有效性确认记录				
测量过程监视方法、 监视记录	(另附) 附录 D 测量过程监视方法、记录				
控制图绘制(如果有)	(另附) 质控图				
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视是否在控制限内; 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \checkmark , 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 03 月 02 日

审核员:

耿丽修

企业部门代表:

樊张博

