



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电动机智能控制装置介电强度测试		企业部门	技检部	
被测参数 要求	参数 M	介电强度 $\geq 2.0+2\%kV$	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.34kV$
	公差 T	$T=2.02kV$		允许不确定度	0.22 kV
	其他要求	无		测量范围	(0-3)kV
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
耐压测试仪	(0-5)kV	$U_{rel}=1.0\% k=2$	$\pm 0.25kV$	/	
测量过程控制规范编号	KRDZ-CL-GF-2021				满足
测量方法编号	KRDZ-GL-07-《工艺作业指导书》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	李东, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A:《电动机智能控制装置介电强度测试测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见附录 B:《电动机智能控制装置介电强度测试测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 C:《电动机智能控制装置介电强度测试测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	<p>审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> 查《电动机智能控制装置介电强度测试测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 查该测量过程不确定度评定方法正确。 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022 年 01 月 21 日

审核员:

企业部门代表: