



### 测量设备溯源抽查表

编号: 0107-2017-2022

企业名称 湖南金海塑胶管业有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质部	电子台秤	C100004346	TSC-60	III级	砝码: 编号 TS-SB-(00248、07807、07982、12535)	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.15	√
品质部	数显卡尺	KC003	0~150mm	±0.03mm	量块: TS-SB-(08072、08073、08074) 数显外径千分尺: TS-SB-08673 刀口形直尺: TS-SB-09974	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.15	√
品质部	游标卡尺	KC001	0~1000mm	±0.07mm	量块: TS-SB-(08072、08073、08074、10912) 数显外径千分尺: TS-SB-08673 刀口形直尺: TS-SB-09974	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.15	√
生产部	钢卷尺	JC001	0-7.5m	II级	钢卷尺检定装置: TS-SB-13187	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.19	√
品质部	π尺	750009	20~50mm	±0.05mm	激光干涉仪: TS-SB-08125 数显千分尺: TS-SB-13187	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.19	√
品质部	差示扫描量热仪	CSSMRLY-001	HS-PSC-100A	U=0.5℃, k=2	热分析标准物质: TM10-030	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.5.15	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司检定/校准，校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022年2月22日~2月23日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。