受理编号：1304-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电动正三轮摩托车驻车制动力检测过程	被测参数要求(含公差)	驻车制动力≤600N 经验值（200-400）N
被测参数要求识别依据文件		GB 7258-2017《机动车安全运行技术条件》/企标 Q/JSJP0204-2017《电动三轮车制动技术要求》	

计量要求导出方法

1、测量参数公差范围：T=200N

2、测量设备的最大允许误差：$\Delta_{允} \leq T/3=200N/3=66.7N=\pm 33.3N$

3、测量设备校准不确定度推导：$U_{95\,允} \leq \Delta_{允}/3=66.7N/3=22.2N$

4、被测参数测量范围：驻车制动力（200-400）N，选择测量范围（0-1000）N 的脚踏力计实施检测

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	脚踏力计/71103060	CHM3/（0-1000）N	±10N *U*rel=0.5% *k*=2	KLF202101514	2021.03.05

计量验证记录：

测量设备的测量范围（0-1000）N，满足导出计量要求测量范围（200-400）N 的要求；

测量设备的最大允许误差为±10N，满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 33.3N$ 的要求

测量设备的不确定度 $U=0.5\%\times 400N=2N$, $k=2$ 满足导出计量要求校准不确定 $U_{95\,允} \leq 22.2N$ 的要求；

验证结论： ☑ 符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字：赵明海 验证日期：2021 年 03 月 10 日

认证审核记录：

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确；

审核员签名：

企业代表签字： 审核日期： 2022 年 01 月 14 日