专业培训记录

■QMS □50430■EMS ■OHSMS□EnMS□FSMS □HACCP

受审核方名称		成都智创利源科技有限公司				专业小类/项目代码	Q/E/O：19.01.01;19.09.01
教师姓名		杨珍全		专业	电子元器件的制造；电动机、发电机及变压器的制造	培训地点	会议室
受培训人员	姓名	陈伟	冉景洲				
生产工艺/服务过程		生产流程图： 原材料购买—入库检验—生产组装—生产检验—成品检验—成品入库 电机产品设计流程图： 需求分析-电磁设计-尺寸链计算-产品图纸设计-器件 BOM 表-样机试制-产品测试-试产 电子元器件设计流程图： 功能需求——原件选材——原理图设计——PCB 设计——PCB 组装（外包）——功能测试					
生产过程/服务过程的风险及控制措施特殊过程的控制/		关键工序：研发、焊接、老化、组装、检验； 确认过程：研发、焊接、老化过程，也是特殊过程； 控制措施：作业指导书					
重要环境及控制措施		重要环境：1、潜在火灾；2、固废的排放；3、能耗；					
不可接受风险的危险源及控制措施		不可接受风险：1、火灾导致人身伤害；2、触电灼伤；3、机械伤害；4、人员碰伤					
相关法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、开关磁阻电动机通用技术条件国家标准 GBT34864-2017、电动汽车用电机系统 GB/T18488.1-2015、电动汽车电机及控制器专用测试装备企业标准 Q31/0107000044C001					
检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)		产品（电机、LED 灯具）检验项目：外观、尺寸、性能、功能等。					
其它相关知识		无					
填表人(专业人员)		杨珍全		日期		2021.12.20	
审核组长		杨珍全		日期		2021.12.20	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

扫描全能王 创建