




### 测量设备溯源抽查表

编号: 0256-2019-2021

企业名称 东营市中信同创石油科技有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	91503	(0~300) mm	±0.04mm	量块 4 等 <sub>n</sub>	东营恒德计量检测有限公司	2021.08.24	√
质检部	绝缘电阻表	200902438	ZC25-4	10 级	绝缘电阻表检定装置 R: ±1%	东营市计量测试检定所	2021.08.26	√
质检部	万用表	C212225942	UT51	DCV: $U_{rel}=0.3\%k=2$ R: $U_{rel}=0.5\%k=2$ ACV: $U_{rel}=0.3\%k=2$ DCI: $U_{rel}0.3\%k=2$ ACI: $U_{rel}=0.5\%$ ( $k=2$ )	数字多用表标准装置: DCV: ± (3ppm 读数+0.2ppm 量程) ACV: ± (65ppm 读数+10ppm 量程) DCR: ± (7.5ppm 读数+0.25ppm 量程)	东营市计量测试检定所	2021.08.26	√
生产车间	单标线容量瓶	Z02	50mL	A 级	常用玻璃量器检定装置 (0-200) mL A 级\B 级	东营市计量测试检定所	2020.05.07	√
生产车间	量筒	Z03	100mL	0.35mL	常用玻璃量器检定装置 (0-200) mL A 级\B 级	东营市计量测试检定所	2020.05.07	√
<p>审核综合意见:</p> <p>(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)</p> <p>公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由质检部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托东营市计量测试检定所、东营恒德计量检测有限公司校准, 根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期: 2021 年 12 月 27 日上午~12 月 27 日下午</p> <p>审核员签字: </p> <p>部门代表签字: </p>								

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。