



## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	灯具接地电阻测试过程		企业部门		宝安分公司	
被测参数 要求	参数 M	$\leq 0.5 \Omega$	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	/			允许不确定度	$3.3m \Omega (k=2)$
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是	
接地电阻测试仪	0-600m $\Omega$	$U_{rel}=0.6\% (k=2)$	/	无		
测量过程控制规范编号	GB 7000.1-2015				是	
测量方法编号	GB 7000.1-2015				是	
环境条件	常温常湿				是	
操作人员姓名	何永				是	
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告				是	
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效				是	
测量过程监视方法、 监视记录	每月对标准工件进行 10 次重复性测试, 绘制平均值及标准偏差控制图				是	
控制图绘制(如果有)	已绘制 2021 年平均值-标准偏差图				是	
综合评价	<p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 每月根据监视记录判断测量过程是否失控。目前该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>					

审核日期: 2021 年 12 月 24 日

审核员:

企业部门代表: