



## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	防空抽间抽衡功率控制配电箱耐压 试验		企业部门	生技部	
被测参数 要求	参数 M	耐压 $\geq 2.5+2\%$ kV	测量过程计量要求	最大允许误差	$\pm 0.009$ kV
	公差 T	T=0.05kV		允许不确定度	0.006kV
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.耐压测试仪	(0-5)kV	/	$\pm 0.005$ kV		
2.					
测量过程控制规范编号	SFDQ-CL-GF-202001				满足
测量方法编号	SFDQ/GL-09-2020《耐压测试仪检验规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	刘成林 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A:《防空抽间抽衡功率控制配电箱耐压试验测量过程不确定度 评定》				满足
有效性确认方法	见附录 B:《防空抽间抽衡功率控制配电箱耐压试验测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 C:《防空抽间抽衡功率控制配电箱耐压试验测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5.测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 11 月 18 日

审核员:

企业部门代表: