




测量过程控制检查表

| | | | | | |
|-------------------------|---|---------------------------------|-----------|--------|--------------|
| 测量过程 (参数)名称 | S7-80kVA 变压器电流检验过程 | | 企业部门 | 维修部 | |
| 被测参数 要求 | 参数 M | 电流 (1.46-7.33) A | 导出计量要求 | 最大允许误差 | :±0.98A |
| | 公差 T | 5.87A | | 允许不确定度 | U=0.65 (k=2) |
| | 其他要求 | 无 | | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况: | | | | | |
| 过程要素 | 计量特性 | | | | 是否满足 计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 万用表 | 20mA-10A | 直流电流: $U_{rel} = 0.9\%$, $k=2$ | MPE:±0.2A | / | |
| 测量过程控制规范编号 | DQBW-CLGF-202101 《S7-80kVA 变压器电流检验过程控制规范》 | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | DQBW/AZ 《作业指导书》 | | | | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | 朱凤有, 培训后上岗 | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《S7-80kVA 变压器电流检验过程不确定度评定》附录 A | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《S7-80kVA 变压器电流检验过程有效性确认记录》附录 B | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制 | 见《S7-80kVA 变压器电流检验过程程监视统计记录及控制图》附录 C | | | | 满足 |
| 综合评价 | <p>审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> 查《S7-80kVA 变压器电流检验过程过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 查该测量过程不确定度评定方法正确。 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> | | | | |

审核日期: 2021 年 11 月 07 日

审核员: 

企业部门代表: 