编号：0122 -2018-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 土壤中六价铬的测定 | 被查部门 | 检测部 |
| 被测参数要求 | 参数M | ≤5.7mg/kg | 导出计量要求 | 最大允许误差 | / |
| 公差T | / | 允许不确定度 | 1.07mg/kg（*k*=2） |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 准确度等级 | 其他特性 | 是 |
| 原子吸收分光光度计 | / | 2.5%(k=2) | / | 无 |
| 电子天平 | (0.01-220)g | / | I级 | 无 |
| 测量过程控制规范编号 | HJ 1082－2019 | 是 |
| 测量方法编号 | HJ 1082－2019 | 是 |
| 环境条件 | 常温常湿 | 是 |
| 操作人员姓名 | 谢怡颖 | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 见不确定度评定报告 | 是 |
| 有效性确认方法 | 质量监控分析 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 期间核查 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 无 | 是 |
| 综合评价 | 审核记录：查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用A、B类合成然后扩展，符合要求；测量过程采用期间核查方式进行监视，该测量过程的控制处于受控状态，并保持有效。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年11月10日 审核员：  企业部门代表：