



测量设备溯源抽查表

编号: 0129-2021

企业名称	上海科科阀门集团有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质管部	微机控制电液伺服液压万能试验机	21207	WAW-600 B	$U_{rel}=0.5\%$, $k=2$	标准测力仪: 0.3 级	中溯计量检测有限公司	2021.07.08	√
质管部	洛氏硬度计	828	HR-150A	$U=0.5HRC$, $k=2$	标准金属洛氏硬度块: $U=0.4HRC, k=2$	中溯计量检测有限公司	2021.07.08	√
质管部	游标卡尺	K19E8159 4	(0-300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$	卡尺量具检定装置 5 等	永嘉县计量检定所	2021.07.08	√
生产部	压力表	YQ12322 826	(0-40MPa)	1.6 级	精密压力表标准装置 0.4 级	永嘉县计量检定所	2021.06.24	√
质管部	橡胶硬度计	81131912 3681	LX-D	$U=0.23N$ $k=2$	标准测力计 0.1 级	中溯计量检测有限公司	2021.08.23	√
质管部	百分表	1907689	(0-10) mm	$U=5\mu\text{m}$ $k=2$	数显式指示表 检定仪 $U=2.0\mu\text{m}$ $k=2$	中溯计量检测有限公司	2021.07.08	√

审核综合意见:

公司未建立最高计量标准, 测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备全部委托中溯计量检测有限公司、永嘉县计量检定所进行检定校准, 检定校准证书由质管部保存。根据抽查情况, 该公司的检定校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 6 日上午—2021 年 11 月 6 日下午

审核员签字:

部门代表签字: