



测量设备溯源抽查表

编号: 0136-2018-2021

企业名称	大庆泓洋机械设备有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	游标卡尺	1666	(0-150) mm	±0.02mm	量块(10-291.8) mm 5 等	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√
生产车间	压力表	4641504	(0-25) MPa	1.6 级	数字压力表 0.05 级	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√
生产车间	压力表	11075	(0-40) MPa	1.6 级	数字压力表 0.05 级	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√
生产车间	百分表	00310	(0-5) mm	$U=6.6\mu\text{m}; k=2$	光栅式指示表 检定仪 (0-10) mm $U=1.4\mu\text{m}k=2$	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√
生产车间	游标卡尺	9072	(0-300) mm	±0.04mm	量块(10-291.8) mm 5 等	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√
生产车间	外径千分尺	18003670	(25-50) mm	$U=1.1\mu\text{m}; k=2$	千分尺专用量块 (5.12-100) mm 5 等	大庆油田计量检定测试所	2021.09.15	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托大庆油田计量检定测试所等机构检定/校准,校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 09 日上午~ 11 月 09 日 下午

审核员签字:

部门代表签字:

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。