编号：0212-2020-2021

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 稀土金属及其氧化物中碳含量 | 被查部门 | 计质检化部 |
| 被测参数要求 | 参数M | (0-0.05)% | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.008% |
| 公差T | ±0.025% | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| CS-8800C红外碳硫分析仪 | （0.0001～10）% | / | C:±0.002% | / |
| 测量过程控制规范 | 《稀土金属及其氧化物中碳含量测量过程控制规范》  | 满足 |
| 测量方法编号 | FXXT-KG-01 | 满足 |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 华俊涛 | 满足 |
| 法测量不确定度评定 | 见附录《稀土金属及其氧化物中碳含量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附录《稀土金属及其氧化物中碳含量有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见稀土金属及其氧化物中碳含量监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见附录《稀土金属及其氧化物中碳含量均值控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021年12月2日 审核员： 企业部门代表：