



编号: 0246-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	WIA-PA 智能无线压力监测单元 压力检验		企业部门	质管部	
被测参数 要求	参数 M	6MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.01MPa
	公差 T	0.03MPa		允许不确定度	0.0033MPa
	其他要求			其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.压力表	(0-7)Mpa	$U_{rel}=0.03\%FS, k=2$	$\pm 0.0018MPa$	/	
2.					
3.					
测量过程控制规范编号	ZKAW/-01 《WIA-PA 智能无线压力监测单元压力检验测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	《压力表使用说明书》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	崔勇, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见《WIA-PA 智能无线压力监测单元压力检验测量不确定度评定》附录 B				满足
有效性确认方法	见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录 C				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《WIA-PA 智能无线压力监测单元压力检验测量过程监视统计记录》附录 D				满足
控制图绘制(如果有)	见《WIA-PA 智能无线压力监测单元压力检验测量过程监视统计质控图》附录 E				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技能受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021. 年 10 月 27 日

审核员:

企业部门代表: