



编号: 0098-2017-2021

### 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	管材壁厚检验过程		被测参数要求(含公差)	壁厚尺寸: (2.8-3.2) mm	
被测参数要求识别依据文件	GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分: 管材》				
<p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=0.4\text{mm}</math></p> <p>2、测量设备的最大允许误差: <math>\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.4\text{mm} \times 1/3 = 0.13\text{mm} = \pm 0.065\text{mm}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: <math>U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.13\text{mm} \times 1/3 = 0.04\text{mm}</math></p> <p>4、被测参数测量范围: 壁厚尺寸为(2.8-3.2) mm, 选用测量范围(0-150) mm 的游标卡尺进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	内沟槽数显卡尺	(0-150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm} \quad k=2$	21AX001070016	2021.3.27
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为(0-150) mm, 满足导出计量要求测量范围(2.8-3.2) mm 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差<math>\Delta_{允} \leq \pm 0.065\text{mm}</math> 的要求;</p> <p>测量设备的不确定度为0.02mm, 满足导出计量要求不确定度<math>U_{95\%} \leq 0.04\text{mm}</math> 的要求。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 沈东 <span style="float: right;">验证日期: 2021年3月30日</span></p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: 汪宇光</p> <p>企业代表签字: 曹娟 <span style="float: right;">审核日期: 2021年11月1日</span></p>					