**附3：**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 04 | 测量过程名称 | 42CrMo调质无缝钢管抗拉强度检验过程 | 测量过程规范编号 | DH2019004/A |
| 所在部门 | 质控中心 | 测量项目 | 抗拉强度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：出厂编号为L210607-02的微机控制电液伺服万能试验机,*U*rel=0.15% ，*k*=2测量方法：GB/T228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》环境条件：(10-35)℃测量软件；FastTest操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有一定的工作经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查出厂编号为L210607-02的微机控制电液伺服万能试验机的校准证书，校准日期：2021年8月23日，校准证书编号：LX21SJ017301,符合要求。2、用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年09月23日，用出厂编号为L210607-02的微机控制电液伺服万能试验机检验42CrMo调质无缝钢管的抗拉强度，取5次检验的平均值为=1135.8MPa;（2）2021年10月25日，用出厂编号为L210607-02的微机控制电液伺服万能试验机检验42CrMo调质无缝钢管的抗拉强度，取5次检验的平均值为=1136.4MPa;1. 抗拉强度检验过程的不确定度为*U*rel=1.99%，*k=*2，则：

*U*1=1135.8MPa×1.99%=22.602MPa, *U*2=1136.4MPa×1.99%=22.614MPa，则：En=0.02当En≤1时测量过程有效，此En=0.02<1，该测量过程有效。确认人员：王娟 日期：2021年10月25日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |