



编号: 0155-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	42CrMo 调质无缝钢管抗拉强度检验过程	被测参数要求(含公差)	抗拉强度(1080-1200)MPa
被测参数要求识别依据文件	DI004-ZJS13001 《调质无缝钢管采购技术规范》		

计量要求导出方法

- 1、测量参数公差范围: $T=120\text{ MPa}$
- 2、测量设备最大允许误差: $\Delta \leq T/3=120\text{ MPa}/3=40\text{ MPa}$
- 3、测量设备校准不确定度: $U_{95} \leq \Delta = 40\text{ MPa} / 3 = 13.3\text{ MPa}$
- 4、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度(1080-1200)MPa, 选用测量范围为(0-600) kN 的微机控制电液伺服万能试验机进行检测 [注: 试样直径为Φ10mm 时, 试验机的测量范围为(0-7643.3) MPa]

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	微机控制电液伺服万能试验机/L210607-02	WAW-4605-E	$U_{rel}=0.15\% k=2$	LX21SJ0 17301	2021.8.23

计量验证记录

- 1、测量设备的测量范围为(0-7643.3) MPa, 满足导出计量要求测量范围(1080-1200)MPa 的要求;
- 2、测量设备的校准不确定度 $U=0.15\% \times 1200\text{ MPa}=1.8\text{ MPa}$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95} \leq 13.3\text{ MPa}$ 的要求;

验证结论: 符合 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字: 王娟

验证日期: 2021 年 8 月 27 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经校准;
5. 测量设备验证正确;

审核员签名: 刘夏英

企业代表签字: 孙海峰

审核日期: 2021 年 11 月 02 日