



编号: 0277-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN15 旋翼式水表密封性试验	被测参数要求(含公差)	(0—1.6) MPa +0.4MPa		
被测参数要求识别依据文件		JJG162—2019《饮用冷水水表》			
计量要求导出方法(可另附) 1. 测量要求: 水表密封性试验 $T=0.4\text{MPa}$; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta_{\text{允}}=T \times (1/3 \sim 1/10) = 0.4 \times 1/3 = 0.133\text{MPa}$ (取 $1/3$); 3. 被测参数要求测量范围(0—1.6)MPa+0.4MPa, 选择(0-2.5)MPa 压力表满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 /0816T011	(0-2.5)MPa	2.5 级压力表、 $(2.5\% \times 2.5\text{MPa}) = \pm 0.063\text{MPa}$	压字 20201113340	2021.11.21
计量验证记录 1. 压力表测量范围为(0-2.5)MPa, 满足导出计量要求的测量范围(0—1.6)MPa+0.4MPa; 2. 测量设备压力表允许误差 $\pm 0.063\text{MPa}$, 满足导出计量要求的最大允许误差 0.133MPa。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 验证日期: 2021 年 11 月 22 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字: 测量设备的配备满足计量要求。					
受审核方代表签字: 审核日期: 2021 年 11 月 23 日					