**测量设备溯源抽查表**

编号：0154-2018-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 重庆川东阀门制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质管部 | 数显卡尺 | 405040062 | （0-500）mm | ±0.01mm  | 量块5等 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.10.28 | √ |
| 质管部 | 外径千分尺 | 854505 | （25-50）mm/0.01mm | ±0.01mm | 量块4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2021.7.19 | √ |
| 质管部 | 内径百分表 | 表：9128641/杆0010368 | （100-250）mm/0.01mm | ±0.01mm | 高精度指标表全自动检定仪*U*=3μm*K*=2 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2021.7.19 | √ |
| 质管部 | 精密压力表 | 18-07-2763 | （0~1）MPa | 0.4级 | 精密数字压力表0.02级 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 质管部 | 游标卡尺 | 5702190703 | （0-300）mm | ±0.02mm | 量块 4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2021.7.19 | √ |
| 质管部 | 带表卡尺 | 4306182345 | （0-300）mm | ±0.02mm | 量块 4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2021.7.19 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最立高计量标准项，测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备全部委托中检（重庆）计量测试服务有限公司、重庆市计量质量检测研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由质管部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021 年 12 月 13 日097bcd5d6f207fac6a81334f6a43f6f胡琳审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。