



编号: 0228-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	控制器主板工作电压测量过程		被测参数要求(含公差)	工作电压(4.8-5.5)V	
被测参数要求识别依据文件		YB/QE-C-01-052-2015 外购 (外协) 检验卡片			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.7V$; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.7V/3=0.23V$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3=0.23V/3=0.077V$ 4、被测参数测量范围: 技术要求工作电压(4.8-5.5)V, 选用测量范围 (0-20) V 的数字万用表进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	数字万用表 /1469020	8808A	$U_{rel}=0.15\%, k=2$	JZ202109WD 0265	2021.09.15
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) V, 满足导出计量要求测量范围(4.8-5.5)V 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.15\% \times 5.5V=0.00825V, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 0.077V$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 任柏松 验证日期: 2021 年 09 月 18 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 李艳平 企业代表签字: 任柏松 审核日期: 2021 年 10 月 26 日					