**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **华润雪花啤酒（四川）有限责任公司内江分公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：03.10.05**  **O：03.10.05** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | | **E：03.10.05**  **O：03.10.05** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** | **余家龙** |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品生产工艺流程图:  麦芽—— 糖化——过滤 —— 煮沸——冷却——浮选 ——前发酵——后发酵——啤酒过滤——清酒——灌装。  酿造为关键过程。 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 麦芽粉碎过程中粉尘控制；煮沸过程中高温烫伤控制；啤酒罐装过程的机械伤害等。  风险控制措施：人员安全教育培训，制订操作规程，设备的维护保养等措施。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 1）潜在火灾；2）噪声的排放；3）废水的排放；4）固废的排放；5）粉尘的排放；6）能源消耗（水、电、蒸汽）；7）氨气泄漏。通过管理方案和预案控制 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 1）火灾；2）爆炸（氨气、天然气、压力容器等）；3）触电；4）意外伤害（高坠、烫伤、冻伤、酸碱腐蚀、爆瓶等伤害）；5）中毒；6）噪声；7）职业病（噪声、粉尘等）。通过管理方案和预案控制 | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996 ）二级标准；《啤酒工业污染物排放标准》（GB19821-2005）预处理标准；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级 标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类；中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法等。 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | fd760dbe16eb6185a5a45f762861822fd760dbe16eb6185a5a45f762861822 | | | **日 期** | | | **2021.11.5** | |
| **审核组长** | |  | | | **日 期** | | | **2021.11.5** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**