




编号: 0104-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	BKX51 控制箱盖平面隔面长度测量过程		被测参数要求(含公差)	长度 (45±0.25) mm	
被测参数要求识别依据文件			企业图纸《8BF.133.319》和企业工艺文件 BKX51《防爆防腐控制箱》		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围; $T = \pm 0.25\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = \pm 0.25\text{mm}/3 = \pm 0.08\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.16\text{mm}/3 = 0.05\text{mm}$ 4、技术要求: 技术要求宽度 (45±0.25) mm, 选用测量范围为(0~150)mm 的游标卡尺测量					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /J096564	(0-150) mm	±0.02mm	202012123434	2020.12.10
计量验证记录 1、 测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 (45±0.25) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为±0.02mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.08\text{mm}$ 2、 的要求; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 庄思雨 验证日期: 2021 年 10 月 29 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 姜丽 <div style="text-align: center;">  企业代表签字: 审核日期: 2021 年 11 月 03 日 </div>					