



编号: 0104-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	BKX51 控制箱盖平面隔面长度测量过程	被测参数要求(含公差)	长度 (45 ± 0.25) mm
被测参数要求识别依据文件	企业图纸《8BF.133.319》和企业工艺文件 BKX51《防爆防腐控制箱》		

计量要求导出方法

- 1、测量参数公差范围; $T=\pm0.25\text{mm}$
- 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = \pm0.25\text{mm}/3 = \pm0.08\text{mm}$
- 3、测量设备校准不确定度: $U_{95} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 0.16\text{mm}/3 = 0.05\text{mm}$
- 4、技术要求: 技术要求宽度 (45 ± 0.25) mm, 选用测量范围为(0~150)mm 的游标卡尺测量

计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /J096564	(0-150) mm	$\pm0.02\text{mm}$	202012123434	2020.12.10

计量验证记录

- 1、测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 (45 ± 0.25) mm 的要求;
测量设备的最大允许误差为 $\pm0.02\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq \pm0.08\text{mm}$
- 2、的要求;

验证结论: 符合 有缺陷 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)

验证人员签字:

庄思雨

验证日期: 2021 年 10 月 29 日

认证审核记录:

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备能够满足计量要求;
4. 测量设备经过检定, 结论合格;
5. 测量设备验证正确。

审核员意见:

姜丽

企业代表签字:

金利飞

审核日期: 2021 年 11 月 03 日