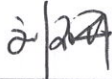




受理编号: 1102-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	胶液固含量测量	被测参数要求(含公差)	(0.3~2) g ± 0.5mg		
被测参数要求识别依据文件		Q/ZCFW J0331.31-2018 《主要生产原材料技术指标第 80 部分: BT2 白》			
计量要求导出方法: (可另附)) 1、测量参数公差范围: $T=1.0\text{mg}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 1.0\text{mg}/3 = 0.33\text{mg}$ 3. 被测参数技术要求测量范围 (0.3~2) g, 选用测量范围 (0~100)g 的电子天平进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	电子天平 /33110142	MA100C-00230V1 (0~100) g	±0.1mg	ZKSC-B1-2TP1 0570	2021.9.14
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (0~100) g; 满足导出计量要求测量范围 (0.3~2) g 的要求; 测量设备的最大允许误差 ±0.1mg; 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.33\text{mg}$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 周佳  验证日期: 2022 年 3 月 22 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 					
企业代表签字:  审核日期: 2022 年 8 月 26 日					