



受理编号: 1102-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	线拉力测量过程		被测参数要求(含公差)	测量范围 (300--900) gf 最大允许误差±3%	
被测参数要求识别依据文件			Q/CBPM/J XX-2022《第五套人民币壹佰圆纸币(2015年版)防伪第2部分 磁性编码》		
计量要求导出方法(可另附) 1、测量参数公差范围: $T=6\%$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 6\% / 3 = 2\%$ 3. 根据被测参数技术要求选用测量范围 (0~2.5×10 ⁶) gf 的拉伸仪进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	拉伸仪/	(0~2.5×10 ⁶) gf	±1%	20200090914号	2020年9月19日 (检定周期24月)
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (0~2.5×10 ⁶) gf; 满足导出计量要求测量范围 (300--900) gf 的要求; 测量设备的最大允许误差±1%; 满足导出计量要求最大允许误差 2%的要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 胡迪			验证日期: 2022年4月20日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 李彩虹					
企业代表签字: 史学东					
审核日期: 2022年8月26日					