



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	大米水分测定过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	大米水分	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	/			允许不确定度	≤0.6%, k=2
	其他要求	≤14.5%			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性		
干燥箱	-80℃~300℃	/	±2℃	/		满足
机械天平	(0-200) g		III 级	d=0.1mg		
测量过程控制规范编号	GB5009.3-2016《食品安全国家标准 食品中水分的测定》					满足
测量方法编号	GB5009.3-2016《食品安全国家标准 食品中水分的测定》					满足
环境条件	常温常湿					满足
操作人员姓名	叶敏锋					满足
测量不确定度评定方法	按 JJF1059.1-2012 进行评定, 评定流程符合标准要求, 见附件					满足
有效性确认方法	对过程要素和测量结果分别进行了确认, 确认过程有效, 见附件					满足
测量过程监视方法、 监视记录	采用砝码在电子天平重复测量的方法, 绘制平均值-标准偏差控制图开展核查。已绘制控制图, 结果满足。见附件。					满足
控制图绘制(如果有)	已绘制平均值-标准偏差控制图, 控制图绘制方法正确, 见附件					满足
综合评价	查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用砝码在电子天平重复测量的方法, 绘制平均值-标准偏差控制图开展核查, 具体见附件。根据孔明制图, 过程受控, 并保持有效。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 10 月 24 日 审核员:

杨四水

企业部门代表:

李明科

