



测量设备溯源抽查表

编号: 0260-2019-2021

企业名称	天津金顺科技发展股份有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	外径千分尺	1877420	(0~25) mm	$U=1.0\mu\text{m}$ ($k=2$)	4 等量块	天津胜鉴计量检测技术服务有限公司	2021. 03. 26	√
生产车间	游标深度卡尺	G15158	(0~200) mm	$U=0.01\text{ mm}$ ($k=2$)	5 等量块	天津胜鉴计量检测技术服务有限公司	2021. 10. 30	√
生产车间	游标万能角尺	A1775450	(0~360) °	$U=0.9'$ ($k=2$)	角度块 1 级	天津胜鉴计量检测技术服务有限公司	2021. 10. 30	√
生产车间	金属洛氏硬度计	00000408 29000002	TH300	$\pm 1.5\text{HRC}$	洛氏标准硬度块 $l=0.5\text{HRC}$ ($k=2$)	天津胜鉴计量检测技术服务有限公司	2021. 03. 26	√
生产车间	超声波测厚仪	12012768	UL200	$U=0.03\text{ mm}$ ($k=2$)	超声波测厚仪专用试块 $U=0.20\mu\text{m}+2\times 10^{-6}L$ n ($k=2.7$)	天津胜鉴计量检测技术服务有限公司	2021. 04. 23	√
生产车间	塞尺	JS01	(0.02~1.00) mm	$U=(1.4+0.5L)\mu\text{m}$ ($k=2$)	测长机 $U=0.06\mu\text{m}$ ($k=2$)	广东省珠海市质量计量监督检验所	2020. 11. 30	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建立最高计量标准, 测量设备由安质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托天津胜鉴计量检测技术服务有限公司、广东省珠海市质量计量监督检验所等机构检定/校准, 校准/检定证书由安质部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 25 日~11 月 26 日 上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。