



编号: 0274-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水表常用流量误差测量	被测参数要求(含公差)	100× (1±2%) L		
被测参数要求识别依据文件		GB/T778.1-2018 《饮用冷水水表和热水水表 第1部分: 计量要求和技术要求》及 JJG162-2019 《饮用冷水水表》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: (98~102) L, T=4L 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=4/3=1.34L$ 3、被测参数测量范围: 技术要求 100× (1±2%) L, 则选择水表检定装置的测量范围为 (9.4~103) L 进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	水表检定装置 /200200114	LJS/DN(15-25)mm	±0.2L	FLLdr21059065-001	2021.07.09
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (9.4~103) L, 满足导出计量要求测量范围 (98~102) L 的要求; 测量设备的最大允许误差为 ±0.2L, 满足导出计量要求最大允许误差 ±0.67 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 11 月 12 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 11 月 24 日		