受理编号：1086 -2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 铜排进厂称重测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （1kg～2600kg）±1kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 电子吊秤操作规程 |
| 计量要求导出方法1、被测参数要求：  测量设备：电子吊秤测量要求：T=2kg 导出计量要求：MCP=T/(2×*U*允)>1.1，*U*允<T/2.2=2/2.2=0.90kg2、被测参数范围要求：(1～2600)kg，选择的测量设备的测量范围应能覆盖被测参数的范围。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子吊秤/FM02-13 | （0～3000）kg | ±0.75kg | Z20212-C134665 | 2021.3.16. |
| 计量验证记录：1、测量过程不确定度为：*U*=0.88kg *k*=2，0.88kg<0.90kg ，测量设备的测量不确定度≤*U*允 , 满足要求。2、测量设备量程：0～3000kg， 被测参数要求：(1～2600) kg，满足要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）张伟.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年03月18日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：王海峰.jpg 企业代表签字： 审核日期：2021年 10月 24日 |