受理编号：1094-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 材料成分检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | F92的Cr含量：（8.50-9.50）% | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | ASTM A182/A182M-2018 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测参数公差T=1.00%  1、测量设备的最大允许误差△允≤T/3=1.00%/3=0.33%  2、测量设备的校准不确定度推导U95允≤△允/3=0.33/3=0.11%  3、测量设备的检测Cr含量的测量范围为（0.003-99.999）%。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 直读光谱仪  68T0011 | | FOUNDRY-MASTER XLine | | 其中Cr:  U=0.0013% k=2 | | ZD202111031335 | 2021.11.03 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备检测Cr含量的测量范围为（0.003-99.999）%，满足被测参数Cr：(8.50-9.50)%的要求；  测量设备的校准证书结果U=0.0013% k=2，满足测量设备导出的U95允≤0.11%的要求；  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021年 11 月08 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年 11 月 15 日 | | | | | | | | |