



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06版)

编号: 0219-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PE100 给水管壁厚尺寸测量过程		企业部门		实验室	
被测参数 要求	参数 M	壁厚尺寸 $2.3^{+0.4}_0 \text{ mm}$	导出计量要求		最大允许误差	0.13mm
	公差 T	0.4mm			允许不确定度	0.04mm
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
壁厚千分尺	(0-25) mm	$U=0.0014 \text{ mm } k=2$	$\pm 0.004 \text{ mm}$	/		
测量过程控制规范编号	HHSYCL-GF-202001				满足	
测量方法编号	GB/T8806-2008				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	彭艺霞, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足	
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足	
综合评价	审核记录: 1.查《PE100 给水管壁厚尺寸测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 10 月 24 日

审核员:

刘爱军

企业部门代表:

袁国辉