



编号: 0219-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE100 给水管壁厚尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	壁厚尺寸: $2.3^{+0.4}_0$ mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分 管材》		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.4$ mm 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_k \leq T/3 = 0.4\text{mm}/3 = 0.13\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95\%} \leq \Delta_k/3 = 0.13\text{mm}/3 = 0.04\text{mm}$ 4、技术要求: 技术要求壁厚尺寸为 (2.3-2.7) mm, 选用测量范围 (0-25) mm 的壁厚千分尺实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	壁厚千分尺 /17000657	(0-25) mm	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=0.0014\text{mm } k=2$	XGH20210 5100624W	2021.05.10
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0-25) mm, 满足导出计量要求测量范围 (2.3-2.7) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_k \leq 0.13\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度 $U=0.0014\text{mm } k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\%} \leq 0.04\text{mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 彭艺霞 验证日期: 2021 年 05 月 16 日					
认证审核记录: 1、被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2、计量要求导出方法正确; 3、测量设备的配备满足计量要求; 4、测量设备经校准; 5、测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 袁国涛 审核日期: 2021 年 10 月 24 日					