受理编号：0164-2020-AA-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 绝缘板尺寸测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 436±2mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | ZD-JC-502.1 |
| 计量要求导出方法1. 被测参数要求436±2mm，选用测量设备的测量范围：（0-3000）mm钢卷尺。

2、被测参数允差：△允≤T/3=4/3=1.33mm。  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 钢卷尺（0807054） | （0-3000）mm | ±（0.3+0.2*L*）mm | 2021G10-21-3046157001 | 2021.9.27 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录被测参数436±2mm，选用测量设备钢卷尺测量范围是（0-3000）mm。被测参数要求控制在436±2mm，△允=1.33mm，选用钢卷尺在500mm量程内最大允许误差为±0.4mm，且0.4mm＜1.33mm。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）汪凯电子签验证人员签字： 验证日期： 2021 年9月29日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过检定。
5. 测量设备验证方法正确，验证结果满足要求。

我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84审核员意见：唐健（电子图签）企业代表签字： 审核日期：2021年10月25日至10月26日 |