

# 测量过程有效性确认表

表格编号: MRD-20

|                          |                                                                                                  |                |                                   |                                                                    |  |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--|
| 测量过程名称                   | 铝锭成分                                                                                             |                | 测量过程编号                            | PKCL-01                                                            |  |
| 使用部门/地点                  | 品质控制部/光谱室                                                                                        |                | 控制程度                              | <input checked="" type="checkbox"/> 高度 <input type="checkbox"/> 一般 |  |
| 控制点                      | 硅含量                                                                                              |                | 工艺要求/产品标准                         | JS/XYGWJ034-2021/GB/T 1196-2021                                    |  |
| 测量设备                     | 名称/编号                                                                                            | 光谱分析仪/13003423 |                                   |                                                                    |  |
|                          | 计量确认状态                                                                                           | 合格             |                                   |                                                                    |  |
| 测量过程有效性确认                |                                                                                                  |                |                                   |                                                                    |  |
| 确认内容                     | 测量过程的计量要求                                                                                        |                | 测量过程实际控制情况                        |                                                                    |  |
| 测量程序                     | 光谱分析仪操作规程                                                                                        |                | 文件已经纳入体系受控                        |                                                                    |  |
| 环境条件                     | 无                                                                                                |                | 常温常湿                              |                                                                    |  |
| 操作技能要求                   | 试验员                                                                                              |                | 试验员黄金海经过内部培训上岗。                   |                                                                    |  |
| 允许测量不确定度                 | 以硅含量为例的 $U_{允} \leq 0.003\%$ ( $k=2$ )                                                           |                | 测量不确定度评定结果 $U=0.0021\%$ ( $k=2$ ) |                                                                    |  |
| 过程有效性确认结论                | 根据9月7日的不确定度评定结论, $U < U_{允}$ , 过程有效                                                              |                |                                   |                                                                    |  |
| 测量过程监视                   |                                                                                                  |                |                                   |                                                                    |  |
| 监视方法                     | 采用标样同一台光谱分析仪由同一人每月进行重复性测试, 并绘制平均值-标准偏差控制图实施监视。                                                   |                |                                   |                                                                    |  |
| 监视过程简述                   | 通过不确定度评定过程有效后, 每月进行重复性测试, 根据控制图判断过程是否受控。                                                         |                |                                   |                                                                    |  |
| 结论                       | <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不合格 |                |                                   |                                                                    |  |
| 确认/日期: 肖世林 2021.8.11 肖世林 |                                                                                                  |                | 批准/日期: 徐士海 2021.8.11 徐士海          |                                                                    |  |

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交检测中心。保存期限为2年。