

测量过程比对测试记录

编号: MRD-23

测量过程名称:	拉伸强度检测			测量对象			成品拉伸强度			
测量参数:	拉伸强度			单次测量允许误差:			±1.0%			
比对试验最大允许误差	±1%			核查周期:			1个月			
核查办法	对同一样品，用同一的测量设备不同的试验人员对拉伸强度测量3次，测试平均值做比较									
测量仪器	万能试验机/1908038（邓文劲）				万能试验机/1908038（杨仕彬）				单位: μm	
核查日期/样品	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值	均值误差%	是否合格
2021.1/HDPE-110X5	25.2	25.6	25.6	25.5	25.8	25.9	25.4	25.7	(0.92)	合格
2021.2/HDPE-160X8	29.0	28.0	29.0	28.7	28.4	29.1	29.0	28.8	(0.58)	合格
2021.3/HDPE-110X6	27.6	27.6	27.1	27.4	27.3	27.4	27.1	27.3	0.61	合格
2021.4/HDPE-110X6	27.6	27.7	27.1	27.5	27.4	27.7	27.1	27.4	0.24	合格
2021.5/HDPE-110X6	27.9	27.8	27.4	27.7	27.6	27.5	27.4	27.5	0.72	合格
2021.6/HDPE-110X5	25.2	25.6	25.6	25.5	25.8	25.9	25.4	25.7	(0.92)	合格
2021.7/HDPE-160X8	29.0	28.0	29.0	28.7	28.4	29.0	29.0	28.8	(0.47)	合格
2021.8/HDPE-110X6	27.6	27.1	27.1	27.3	27.4	27.5	27.1	27.3	(0.24)	合格
2021.9/HDPE-160X8	29.0	28.0	29.0	28.7	28.4	29.0	29.0	28.8	(0.47)	合格
2021.10/HDPE-160X8	29.0	28.0	29.0	28.7	28.5	29.0	29.1	28.9	(0.70)	合格

制表/日期:

黄金海

2021.10.13

黄金海

审核/日期:

徐士海

2021.10.13

徐士海

说明: 本记录由关键测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交品质控制部。保存期限为3年。