

测量过程比对测试记录

编号: MRD-23

测量过程名称:	绝缘厚度检测			测量对象		成品绝缘厚度			
测量参数:	绝缘厚度			单次测量允许误差:		±5 μm			
比对试验最大允许误差	±1%			核查周期:		1个月			
核查办法	对同一样品, 用同一的测量设备不同的试验人员对绝缘厚度测量3次, 测试平均值做比较						单位: μm		
测量仪器	投影仪/01N25 (金荣昌)			投影仪/01N25 (麦秋贤)				均值误差%	是否合格
核查日期/样品	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值	
2021.1/BV-4	3.87	3.84	3.85	3.85	3.83	3.85	3.85	3.84	0.26
2021.2/BV-6	4.34	4.36	4.33	4.34	4.36	4.35	4.34	4.35	(0.15)
2021.3/BV-10	6.08	6.08	6.08	6.08	6.07	6.09	6.06	6.07	0.11
2021.4/BV-4	3.87	3.84	3.85	3.85	3.84	3.85	3.85	3.85	0.17
2021.5/BV-6	4.35	4.36	4.33	4.35	4.36	4.35	4.34	4.35	(0.08)
2021.6/BV-10	6.09	6.08	6.10	6.09	6.07	6.09	6.08	6.08	0.16
2021.7/BV-4	3.87	3.84	3.85	3.85	3.83	3.84	3.85	3.84	0.35
2021.8/BV-6	4.35	4.36	4.33	4.35	4.36	4.35	4.34	4.35	(0.08)
2021.9/BV-10	6.08	6.09	6.10	6.09	6.07	6.08	6.06	6.07	0.33
2021.10/BV-4	3.87	3.84	3.85	3.85	3.84	3.85	3.85	3.85	0.17

制表/日期: 黄金海 2021.10.13 徐士海

说明: 本记录由关键测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交品质控制部。保存期限为3年。

审核/日期: 徐士海 2021.10.13