



受理编号: 1085-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	螺杆泵传动轴小头外径 尺寸检测过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸: $45_{-0.016}^0$ mm	
被测参数要求识别依据文件			图号为 G70-1-01 的传动轴设计图纸		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.016\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.016\text{mm}/3=0.0053\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3=0.0053\text{mm}/3=0.0018\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求外径尺寸 (44.984-45) mm, 选用测量范围 (25-50) mm 的外径千分尺实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	外径千分尺 /自编 01	(25-50) mm	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=0.0012\text{mm}, k=2$	HK091806 22786	2021.06.25
计量验证记录: 1) 测量设备的测量范围为 (25-50)mm, 满足导出计量要求测量范围 (44.984-45) mm 的要求; 2) 测量设备的最大允许误差 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差: $\Delta_{允} \leq 0.0053\text{mm}$ 的要求; 2) 测量设备的校准不确定度为 $U=0.0012\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95允} \leq 0.0018\text{mm}$;					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 冯春云			验证日期: 2021年06月29日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 刘敏			审核日期: 2021年10月22日		