**附2：**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2021-03 | 测量过程名称 | 3吨环保测功机滚筒直径检测过程 | 测量过程规范编号 | ANCHECL-GF-202103 |
| 所在部门 | 品质部 | 测量项目 | 直径尺寸 | 控制程度 | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：出厂编号19058187，测量范围（0-300）mm的游标卡尺，最大允许误差±0.04mm，*U*=0.02mm（*k*=2）测量方法：ANCHECL-GF-01《3吨环保测功机滚筒直径检测过程控制规范》环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:1、查出厂编号19058187的游标卡尺的校准证书，校准日期：2021年9月18日。符合要求。2、检测过程有效性确认：用比对法对检测过程进行有效性确认：（1）2021年09月21日，用出厂编号为19058187的游标卡尺测量样件5次，平均值为216.624 mm（2）2021年10月11日，用出厂编号为19058187的游标卡尺测量样件5次，平均值为216.612 mm测量过程不确定度为*U*=0.05mm，*k*=2En=0.17 En=0.17<1，此测量过程有效。确认人员：刘守珂 日期：2021年10月11日 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |