



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	3 吨环保测功机滚筒直径 测量过程		企业部门	品质部		
被测参数要求	参数 M	直径 216.6mm±0.2mm	测量过程计量 要求	最大允许误差	±0.065 mm	
	公差 T	0.4mm		允许不确定度	0.04mm	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足	
游标卡尺	(0-300) mm	U=0.02mm,k=2	±0.04mm	/		
测量过程控制规范编号	ANCHECL-GF-01 《3吨环保测功机滚筒直径检测过程控制规范》				满足	
测量方法编号	GB3847-2018 《柴油车污染物排放限值及测量方法（自由加速法及加载加速法）》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	刘守珂，培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	见附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足	
有效性确认方法	见附 3 《测量过程有效性确认表》				满足	
测量过程监视方法、监视记录	见附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足	
综合评价	审核记录： 1.查《3 吨环保测功机滚筒直径测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项。）					

审核日期：2021 年 10 月 29 日

审核员：

刘复荣

企业部门代表：

刘守珂