



受理编号: 1006-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	3 吨环保测功机滚筒直径测量过程	被测参数要求(含公差)	直径 216.6mm±0.2mm		
被测参数要求识别依据文件		GB3847-2018 《柴油车污染物排放限值及测量方法（自由加速法及加载加速法）》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.4\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.4\text{mm}/3=0.13\text{mm}=\pm 0.065\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3=0.13\text{mm}/3=0.04\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求直径 (216.4-216.8) mm, 选用 (0-300) mm 的游标卡尺进行测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /19058187	(0-300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	YDJC-210918081	2021.9.18
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) mm, 满足导出计量要求测量范围(216.4~216.8)mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.04\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.065\text{mm}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度为 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允} \leq 0.04\text{mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张程 验证日期: 2021 年 9 月 25 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 刘宇珊 审核日期: 2021 年 10 月 29 日					