**测量设备溯源抽查表**

编号：0042-2019-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天工工具有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 计量室 | 表面粗糙度样块 | LF01-001 | Ra(0.012-6.3)μm | *Urel*=7.5%*k* = 2 | 粗糙度测量仪MPE:±5% | 镇江市计量检定测试中心 | 2020.11.3 | √ |
| 计量室 | 刀口尺 | LS07-004 | 225mm | ≤2.0μm | 刀口形直尺检定装置MPE:±0.4μm | 镇江市计量检定测试中心 | 2021.8.9 | √ |
| 计量室 | 量块 | LG01-006 | (125-500)mm/8块组 | 5等 | 量块3等 | 镇江市计量检定测试中心 | 2020.11.3 | √ |
| 计量室 | 温湿度计 | TK05-007 | HTC-1 | 温度：*U*=0.6 ℃*k* = 2湿度：*U*=3%RH *k*=2 | 精密露点仪温度：±0.1℃露点：±0.2℃DP | 镇江市计量检定测试中心 | 2020.11.3 | √ |
| 生产部门 | 压力表 | FP01-3-006 | 0-1.6MPa | *Urel=0.6%*k = 2 | 精密压力表*Urel*=0.12%*k* = 2 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2021.3.8 | √ |
| 生产部门 | 外径千分尺 | LS01-23-005 | (200-225)mm | *U*=1.3μm*k* = 2 | 量块5等 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2021.6.7 | √ |
| 生产部门 | 数显卡尺 | LS03-29-055 | (0-150)mm | *U*=0.01mm *k* = 2 | 量块5等 | 江苏精锐检测技术有限公司 | 2021.6.7 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《测量设备控制程序》（TG MMSP:D-06-06-2019）、《测量设备计量确认控制程序》（TG MMSP:D-07-01-2019），公司建立了指示量具检定装置、卡尺量具检定装置、测微量具检定装置、工作用廉金属热电偶检定装置4项最高计量标准，测量设备由计量室负责溯源。公司测量设备委托镇江市计量检定测试中心、江苏精锐检测技术有限公司检定/校准，检定/校准证书由计量室保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2021年 10 月 18 日~10 月 18 日 刘永栋.jpg审核员签字： 部门代表签字： |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。